

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 1067~1069—91

陶瓷机械设备

(二)

1991—03—30发布

1991—12—01实施

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

| | | |
|--------------|--------|--------|
| QB/T 1067—91 | 链式干燥机 | (1) |
| QB/T 1068—91 | 液压推车机 | (7) |
| QB/T 1069—91 | 螺旋桨搅拌机 | (11) |

链式干燥机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了链式干燥机（以下简称链干机）的基本参数、技术要求、试验方法与检验规则。

本标准主要适用于日用陶瓷工业生产用链干机。

2 引用标准

ZBY 04001 日用陶瓷机械产品型号编制方法

QB 842 轻工机械衡器通用技术条件

ZBY 93001 压滤机

ZBJ 50004 金属切削机床噪声声压级的测定

JB 8 产品标牌

GB 191 包装储运图示标志

3 产品分类

3.1 型式：按链条的走向分为卧式、立式、混合式（即水平走向、垂直走向和混合走向）。

3.2 型号：应符合ZBY 04001的规定。

3.3 基本参数：应符合下表规定。

| | | | | | | |
|---------------|----|-------|-----|-----|-----|------|
| 制品直径, mm | | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| 生产能力, pcs/min | | ≥14 | ≥10 | ≥6 | ≥5 | ≥4 |
| 干燥周期, min | 前箱 | ≤80 | | | | ≤90 |
| | 后箱 | ≤200 | | | | ≤250 |
| 进坯含水率, % | | 19~27 | | | | |
| 出坯含水率, % | | 2~3 | | | | |
| 蒸发1kg水耗热, MJ | | 14 | | | | |

4 技术要求

4.1 基本要求

4.1.1 布局 and 造型

4.1.1.1 链干机的造型应美观、匀称、和谐。